

34/2019-T

Maximum : 100 marks

Time : 1 hour and 15 minutes

1. இந்திய அரசியலமைப்பில் நக்கால் உருவாக்க குழுவில் பின்வருபவர்களுள் யார் ஒரு உறுப்பினர் அல்ல?
(A) டாக்டர். கே.எம். முன்ஷி (B) டாக்டர். பி.ஆர். அம்பேத்கர்
(C) என். கோபாலசாமி அய்யங்கார் (D) பட்டாபி சீத்தராமய்யா
2. சட்டங்களுக்கு முன்பே அனைவரும் சமம் என இந்திய அரசியலமைப்பில் எந்த சட்ட உரைவாசகம் கூறுகிறது?
(A) சட்ட வாசகம் 16 (B) சட்ட வாசகம் 14
(C) சட்ட வாசகம் 20 (D) சட்ட வாசகம் 22
3. ஜம்மு காஷ்மீருக்கு தனிச்சிறப்பு அந்தஸ்து வழங்கும் இந்திய அரசியலமைப்பு பிரிவு எது?
(A) பிரிவு 263 (B) பிரிவு 245
(C) பிரிவு 370 (D) பிரிவு 375
4. தகவல் அறியும் உரிமைச் சட்டம் பின்வரும் எந்த தேசத்தில் முதன்முதலில் செயல்படுத்தப்பட்டது?
(A) ஸ்வீடன் (B) ஆஸ்திரேலியா
(C) இந்தியா (D) அமெரிக்கா
5. இந்திய தேசிய உணவு பாதுகாப்புச் சட்டத்தை இந்திய பாராளுமன்றம் எந்த ஆண்டில் நிறைவேற்றியது?
(A) 2012ல் (B) 2011ல்
(C) 2013ல் (D) 2010ல்
6. மலையாளத்தில் 2ம் செய்தித்தாள் பஸ்ஜிமோதயம் வெளியிடப் பெற்றது?
(A) திரூர் (B) தலச்சேரி
(C) பையனூர் (D) வடக்கரா
7. சமத்துவ சமாஜத்தின் நிறுவனர் யார்?
(A) வைகுண்ட சுவாமிகள் (B) பிரம்மானந்த சிவயோகி
(C) சட்டம்பி சுவாமிகள் (D) வாக்க்பதானந்த குருக்கள்

A

3

[P.T.O.]

8. கேரளத்தில் சுதந்திரத்திற்கு பிந்தைய ஆண்டுகளில் நடந்த சத்யாகிரஹத்தில் முக்கியமானது எது?
- (A) குருவாயூர் சத்யாகிரஹம் (B) வைக்கம் சத்யாகிரஹம்
(C) திருவார்ப் சத்யாகிரஹம் (D) பாலியம் சத்யாகிரஹம்
9. ஆசியாவின் உச்சம் என்ற புத்தகத்தை, “பூரிபுத்த சரிதம்” என மலையாளத்தில் எட்வின் அர்னால்டு எழுதியதை மொழிபெயர்த்தவர் யார்?
- (A) வெலுத்தாட் கேசவன் (B) டாக்டர். பல்பு
(C) ஏ. பூரிதரமேனன் (D) குமாரனாசான்
10. நவீன கலை மற்றும் இலக்கிய கழகத்தின் இயக்குநர் யார்?
- (A) கடம்மனிட்டா ராமகிருஷ்ணன் (B) எம்.என். விஜயன்
(C) வைலோப்பிள்ளி பூரிதரமேனன் (D) எம். கே. சானு
11. காந்திஜியால் திருவிதாங்கூரின் ஜான்சி ராணி என அழைக்கப்பட்டவர் யார்?
- (A) ஆர்ய பள்ளம் (B) அக்கம்மா செரியன்
(C) எ.வி. குட்டிமாலுஅம்மா (D) லலிதா பிரபு
12. பூரி நாராயண குருவின் வாழ்க்கை அடிப்படையான யுகபுருஷன் என்ற படத்தின் இயக்குநர் யார்?
- (A) ஆர். சுகுமாரன் (B) டி.வி. சந்திரன்
(C) ஷாஜி என். கருண் (D) அடூர் கோபால கிருஷ்ணன்
13. “வித்யாதிராஜா” எனப்படும் கேரள சமூக சீர்திருத்தவாதி யார்?
- (A) தைக்காடு அய்யா வைகுண்டர் (B) பூரி நாராயண குரு
(C) அய்யங்காளி (D) சட்டம்பி சுவாமிகள்
14. விழித்திடு, கடவுளை நினை, எழுந்திரு, அநீதிக்கு எதிராக போராடு என்பது எந்த சமூக சீர்திருத்தவாதியின் வாக்கியம்
- (A) குமரனாசான் (B) வாக்க்பதானந்த குருக்கள்
(C) சகோதரன் அய்யப்பன் (D) வி.டி. பட்டத்திரிப்பாடு

15. பின்வரும் சமூக சீர்த்திருத்தவாதிகளில் யார் ஸ்ரீநாராயண குருவை சிலை வைத்து வழிபாடு செய்ய ஊக்குவித்தவர்?
- (A) ஈ.வி. ராமசாமி நாயக்கர் (B) மகாத்மா ஜோதிராவ் பூலே
(C) தைக்காடு அய்யா சுவாமிகள் (D) சஹஜானந்த சுவாமிகள்
16. கேரள வியாசன் எனப்படுபவர் யார்?
- (A) கொடுங்கல்லூர் குஞ்சி குட்டன் தம்புரான் (B) வள்ளத்தோல் நாராயண மேனன்
(C) உல்லூர் எஸ். பரமேஸ்வர அய்யர் (D) கேரளவர்மா வல்லிய கோயில் தம்புரான்
17. இந்தியாவின் 29 வது மாநிலமாக தெலுங்கானா எப்போது ஆனது?
- (A) ஆகஸ்ட் 7, 2013 (B) செப்டம்பர் 9, 2016
(C) மே 17 (D) ஜூன் 2, 2014
18. அரசு அலுவலகங்களில் இ - மெயில் சேவையை செயற்படுத்திய முதல் இந்திய மாநிலம் எது?
- (A) ஆந்திர பிரதேசம் (B) கேரளா
(C) கோவா (D) அருணாச்சல பிரதேசம்
19. நிபா -வை உருவாக்க காரணமான வைரஸ் முதன் முதலில் இருந்த கம்புங் சங்காய் நிபா என்ற இடம் எந்த தேசத்தில் உள்ளது?
- (A) இந்தோனேஷியா (B) மலேசியா
(C) ஸ்ரீலங்கா (D) தென்னாப்பிரிக்கா
20. சர்வதேச கிரிக்கெட் வாரியத்தின் தலைமையிடம் எங்குள்ளது?
- (A) கல்கத்தா (B) லண்டன்
(C) துபாய் (D) மெல்போரன்
21. பெரிய வட்டங்களின் வரைபடங்களுக்கான கருவி எது?
- (A) டிராம்மெல் (B) டிவைடர்
(C) ஜென்னிகாலிப்பெர் (D) ஸ்கிரைபர்
22. ஒரு விபத்து என்பது
- (A) திட்டமிடாத சம்பவம் (B) கட்டுப்படுத்தப்பட முடியாத சம்பவம்
(C) எதிர்பாராத சம்பவம் (D) மேலுள்ளவையாவும்

23. ஒரு எண்ணெய் தரையை எவ்வாறு துடைப்பாய்?
- (A) பருத்திக் கழிவால் (B) தண்ணீர் ஊற்றுவதன் மூலம்
(C) மரத்தூள் மற்றும் மணல் கொட்டுவதால் (D) கார்பன்டை ஆக்ஸைடு தெளிப்பதால்
24. தீ என்பது ஒரு கூட்டு ஆகும்
- (A) எரிபொருள், ஒளி, ஆக்ஸிஜன்
(B) எரிபொருள், வெப்பம், ஆக்ஸிஜன்
(C) எரிபொருள், வெப்பம், கார்பன்டைஆக்ஸைடு
(D) எரிபொருள், ஒளி, நைட்ரஜன்
25. மரம், காகிதத்தாள், துணி எவ்வகை தீ பிரிவைச் சார்ந்தது?
- (A) ஏ பிரிவு (B) பி பிரிவு
(C) சி பிரிவு (D) டி பிரிவு
26. வாயு, திரவமாக்கப்பட்ட வாயு எவ்வகை தீ பிரிவை சார்ந்தது?
- (A) பிரிவு எ (B) பிரிவு பி
(C) பிரிவு சி (D) பிரிவு டி
27. தீ 'பிரிவு பி' ஐ எவ்வகை தீப்பானால் அணைப்பது பொருத்தமாகும்?
- (A) உலர்தூள் (B) கார்பன்டைஆக்ஸைடு
(C) ஹலோன் (D) இவையேதுமில்லை
28. விவசாய பொருட்களின் மில்கள், எரிப்பாண்கள், தொழிற்சாலைகளிலிருந்து வரும் கழிவுகள் அழைக்கப்படுவது
- (A) இளைப்புகள் (B) தாது
(C) தொழிற்சாலை கழிவு (D) மேலுள்ளவை யாவும்
29. காகிதக் கழிவுகளை சேகரிக்கும் குப்பைத் தொட்டியின் தொகுப்பு நிறம் என்ன?
- (A) மஞ்சள் (B) சிவப்பு
(C) நீலம் (D) வானநீலம்
30. பின்வருவபவற்றுள் '5 எஸ்' ன் மையத்தில் வருவது எது?
- (A) ஸார்ட் (B) சஸ்டெய்ன்
(C) ஸ்டான்டடைஸ் (D) ஸைன்

31. 5எஸ் என்ற கொள்கை எந்த நாட்டு கழகத்தின் செயலாக்க முறைமையாகும்?
- (A) அமெரிக்கா (B) இந்தியா
(C) சீனா (D) ஜப்பான்
32. ஒரு தனிச் சிறப்பு வகை பணியின் மார்க்கெட் மீடியத்தை தேர்வு செய்யும் தனி அடையாளம் என்ன?
- (A) கடினத் தன்மை (B) பரப்பு கடினத்தன்மை
(C) பணியின் இயற்கைத் தன்மை (D) மேலுள்ளவையாவும்
33. ஒரு சிலிண்டர் வடிவ தடியின் மையத்தைக் கண்டறிய காணப் பயன்படும் தந்துகி குழாய் எவ்வகையானது?
- (A) வெளிப்புற தந்துகி (B) உட்புற தந்துகி
(C) ஹெர்மோபிரைட் தந்துகி (D) மேலுள்ளவையாவும்
34. வரை ஊசி இதனால் உருவாக்கப்பட்டது
- (A) தாமிரம் (B) உயர் கார்பன் ஸ்டீல்
(C) மிருதுவான ஸ்டீல் (D) வார்ப்பு இரும்பு
35. மெஷின் ஷாப் வேலையில் எத்தனை தரம் உடைய பரப்பு பிளேட்டுகள் பயன்படுத்தப்படுகிறது.
- (A) 2 (B) 3
(C) 4 (D) 5
36. கூட்டமைப்பில் பாகை மானி தலையின் நுணுக்க அளவு என்ன?
- (A) 1 டிகிரி (B) 30 நிமிடங்கள்
(C) 2 டிகிரி (D) 5 நிமிடங்கள்
37. பைப்குழாய் மற்றும் குழாயிலுள்ள தடிமனை அளவிட எந்த மைக்ரோ மீட்டர் பயன்படுத்தப்படுகிறது?
- (A) மரைபுரி மைக்ரோமீட்டர் (B) புறப்பக்க மைக்ரோமீட்டர்
(C) குழாய் மைக்ரோமீட்டர் (D) பிளான்சு மைக்ரோமீட்டர்
38. ஸ்டீல் தடியை உருவாக்கப் பயன்படுவது எது?
- (A) பித்தளை (B) துருப்பிடிக்காத ஸ்டீல்
(C) துத்தநாகம் (D) வார்ப்பு இரும்பு
39. 50 - 75 மிமீ உடைய புறப்பக்க மைக்ரோ மீட்டரின் பூஜ்ய அளவு
- (A) 0.00 மிமீ (B) 0.01 மிமீ
(C) 25.00 மிமீ (D) 50.00 மிமீ

40. தரமான வடிவில் கோண அளவி கிடைக்கிறது. பின்வருபவையில் தரமான கோண அளவி இல்லாதது எது?
- (A) 300 மிமீ (B) 200 மிமீ
(C) 250 மிமீ (D) 100 மிமீ
41. எந்த வகையான சுத்தி உலோகத்தின் ஒரு பக்கத்தை தட்டையாக்க பயன்படுகிறது?
- (A) ஸ்ட்ரைட் பின் (B) பால்பின்
(C) சாப்ட் ஹேமர் (D) க்ராஸ் பின்
42. மெல்லிய குழாய் மற்றும் உலோகத் தகட்டை வெட்ட பயன்படும் பிளேட்டின் பிச் :
- (A) 0.8 மிமீ (B) 1 மிமீ
(C) 1.4 மிமீ (D) 1.8 மிமீ
43. ஆங்கிள் பிளேட்டில் உள்ள புள்ளிகளின் பயன்பாடு
- (A) போல்டை கழற்ற (B) ஹூக்கில் தொங்க விட
(C) பளுவை குறைக்க (D) வேலையை சரி செய்ய
44. ஹேன்ட்வேஸின் பயன் என்ன?
- (A) மிக கனமான வேலையைப் பொருத்த (B) திருகு மற்றும் திருகாணியை இறுக்க
(C) ரவுண்ட் வகை வேலையைப் பிடிக்க (D) தொடர்புடைய வேலைகளை செய்ய
45. லைட் சேனல் மற்றும் 10°க்கு மேலான கூம்புகளை தட்டையாக்கப் பயன்படும் ஃபைல்?
- (A) ட்ரையாங்குலர் ஃபைல் (B) ஸ்கொயர் ஃபைல்
(C) அரைவட்ட ஃபைல் (D) கத்திமுனை ஃபைல்
46. டபுள்கட் ரேசர் ————— ஐ தட்டையாக்கப் பயன்படுகிறது.
- (A) மரம் (B) ஹார்ட் போர்ட்
(C) தோல் (D) ஸ்டீல்
47. கீழ்க்கண்டவற்றில் உயவு தன்மை கொண்டது எது?
- (A) பவர் பாயிண்ட் (B) வழு வழுப்பு
(C) இழுவிசை (D) மேலுள்ளவை அனைத்தும்
48. அலுமினியமாக மாற்ற பயன்படும் கட்டிங் ஃபூளுயட்
- (A) சல்பூபில் ஆயில் (Soluble oil) (B) லார்டு ஆயில்
(C) கெரோசின் (D) சோடா வாட்டர் (Soda water)

49. ஒரு எந்திரத்தின் உயிர் என்பது
 (A) மோட்டார் (B) கியர் பாக்ஸ் (Gear box)
 (C) கட்டிங் ப்ரூயூட் (Cutting fluid) (D) உயவு பொருள் (Lubricant)
50. இரும்புத் தாதுவை குறைத்து வார்ப்பு இரும்பாக்கும் முறையின் பெயர் என்ன?
 (A) தணித்தல் (B) அடித்து உருவேற்றல்
 (C) உருக்கி பிரித்தெடுத்தல் (D) கடினமாக்கல்
51. சிலிக்கான் அளவு குறைத்தும், விரைவாக குளிர்ட்டியும் கிடைக்கும் இரும்பு
 (A) தகடாக்கப்படும் வார்ப்பு இரும்பு (B) உருண்டையாக்கும் வார்ப்பு இரும்பு
 (C) சாம்பல் நிற வார்ப்பு இரும்பு (D) வெள்ளை வார்ப்பு இரும்பு
52. இரும்பின் தூய்மை வடிவம் எது?
 (A) தேனிரும்பு (B) வார்ப்பு இரும்பு
 (C) பாக்ஸைட் (D) ஸ்டீல்
53. உயர் கார்பன் ஸ்டீலை அடித்து உருவேற்ற தேவையான சூடேற்றும் வெப்பநிலை என்ன?
 (டிகிரி செல்சியஸில்)
 (A) 500 (B) 1100
 (C) 1300 (D) 1000
54. 0% கார்பன் உடைய வார்ப்பு இரும்பு மற்றும் ஸ்டீல் ————— என அழைக்கப்படும்.
 (A) சிமென்ட்டைட் (B) பெர்ள்லைட் ஸ்டீல்
 (C) ஃபெரைட் (D) ஹைபர் லீ இண்டகிரேட் ஸ்டீல்
55. ஸ்டீலை சூடாக்கும் போது ஒரு அமைப்பு மாற்றம் —————° செல்சியஸில் தோன்றும்
 (A) 723 (B) 700
 (C) 850 (D) 623
56. ஸ்டீலின் அமைப்பு ஒட்டு மொத்தமாக சூடேற்றுகையில் மாறுபடுகிறது?
 (A) மார்ட்டன் டைட் (B) சிமென்ட்டைட்
 (C) அஸ்டினைட் (D) பெர்ள்லைட்
57. ஸ்டீலின் துகள் அமைப்பை சுத்தம் செய்ய நாம் உபயோகிப்பது
 (A) கடினமாக்கல் (B) சாதாரணமாக்கல்
 (C) ஆற்றி பதனிடுதல் (D) விறைப்புபடுத்துதல்

58. சேதமான மரைகளை சீர்ப்படுத்தி பின் உபயோகப்படுத்த ————— பயன்படுத்தப்படுகிறது.
- (A) பட்டன் டை (B) டை நட்
(C) ஹாப் டை (D) மேலுள்ளவையாவும்
59. சில இடங்களின் முகம் சிறியதாய், நீளமாய் வளைந்து இருக்கும் இதற்கு என்ன பெயர்?
- (A) குவிவாக்கல் (B) குத்துதல்
(C) ஃபைல்கார்டு (D) கருவிக்கைப் பிடி
60. டிரில்லில் பயன்படுத்தப்படுகிற சாதாரண முனைக்கோணம் என்னவாகும்?
- (A) 59 டிகிரி (B) 118 டிகிரி
(C) 27.5 டிகிரி (D) 60 டிகிரி
61. அலகு எடையுடைய பொருட்களை உபயோகித்து பணி செய்கையில் பயன்படுத்தப்படுகிற ஜிக் எது?
- (A) போஸ்ட் ஜிக் (B) சான்ட்விச் ஜிக்
(C) டேபிள் ஜிக் (D) திடமான ஜிக்
62. ஒரே மாதிரியான வேலையை செய்கையில் வெட்டும் கருவிகளை இயக்க பயன்படுகிற கருவி எது?
- (A) அளவி (B) நிலையறுதி
(C) பிடிப்பி (D) துரப்பணகருவி (ஜிக்)
63. இடுக்கிமானியில் போக்கு இல்லா அமைப்பு —————.
- (A) உயர்ந்த எல்லை (B) எல்லையில்லை
(C) குறைந்த எல்லை (D) மேலுள்ளவை ஏதுமில்லை
64. உட்புறமுள்ள மரையாணியை சோதிக்க நாம் ————— பயன்படுத்துகிறோம்.
- (A) மரை சொருகுமானி (B) மரை வட்டமானி
(C) இடுக்கி மானி (D) முன்னேற்ற சொருகுமானி
65. லேத் மெஷினில் மரை அமைக்க ————— கருவி தேவைப்படுகிறது.
- (A) மரைமானி (B) மையமானி
(C) உணர்மானி (D) மரை இடுக்கிமானி

66. $20^{-0.012}_{-0.021}$ ன் பொறுதி என்ன?
- (A) 0.009 (B) 0.08
(C) 0.002 (D) 0.005
67. BIS படி எத்தனை வகையான அடிப்படை பொறுதிகள் உள்ளன?
- (A) 18 (B) 16
(C) 21 (D) 25
68. கீழ்வருவனவற்றுள் எந்த பிட் பெரிய குழாய் மற்றும் சிறு துவாரங்களையும் பெற்றுள்ளது?
- (A) டிரான்ஸிஷன் பிட் (B) கிளியரன்ஸ் பிட்
(C) இன்டர்பெரன்ஸ் பிட் (D) லூஸ் பிட்
69. _____ மைக்ரான் என்பது NIO தரமுடைய முரட்டுத் தன்மையின் மதிப்பு ஆகும்.
- (A) 6.3 (B) 25
(C) 50 (D) 12.5
70. சிலிண்டரின் உள்பகுதியை அம்பிரெஸிவ் கற்களை பயன்படுத்தி செய்யும் மெருகேற்றல் _____ என அழைக்கப்படுகிறது.
- (A) நுண் சுருட்டுதல் (B) துத்தநாகம் பூசுதல்
(C) மெருகேற்றல் (D) மெருகிடல் (Horning)
71. பெவல் கியரை வெட்டுதற்குரிய மில்லிங் மெஷின் எது?
- (A) பிளெய்ன் மில்லிங் (B) வெர்டிகல் மில்லிங்
(C) ஒம்னிவெர்சல் மில்லிங் (D) யூனிவெர்ஸல் மில்லிங்
72. யூனிவர்சல் மில்லிங் மெஷினின் உச்ச பகுதியில் என்ன இணைக்கப்பட்டுள்ளது?
- (A) ஃபிரன்ட் பிரஸ் (B) மேல் தொங்கும் புஜம்
(C) அர்பர் (D) க்னீ (மூட்டு)
73. எந்த போல்ட் மில்லிங் மெஷினின் ஸ்பின்டிலுடன் இணைக்கப்படுகிறது?
- (A) டி.போல்ட் (B) டிரா போல்ட்
(C) ஹூக் போல்ட் (D) யுபோல்ட்
74. எந்த வெட்டுங்கருவி ஆழமாக வெட்ட பயன்படுகிறது.
- (A) ஸ்டாகர்டு டீத் சைடு மில்லிங் கட்டர் (B) என்ட்மில் கட்டர்
(C) இன்டர்லாக்டு சைடு மில்லிங் கட்டர் (D) அரைப்பகுதி கட்டர்

75. மில்லிங் கட்டரின் பற்களுக்கிடையே குவிந்து இருக்கும் அந்த உலோகத்தூள் பகுதி _____ எனப்படுகிறது.
- (A) கேஷ் (B) மூலை அளவி
(C) பேஸ் (D) லான்ட்
76. மில்லிங் மிஷினில் உலோகத்தை வெட்டும் போது முதலில் சிப்பின் அளவு சிறியதாகவும் முடிவில் பெரியதாகவும் மாறும் முறை
- (A) டவுன் மில்லிங் (B) கிளைப் மில்லிங்
(C) அப் மில்லிங் (D) மேலுள்ளவையாவும்
77. ஒரு வகுக்கும் தலையின் விகிதம் 40 : 1 எனில் ஹேண்டில் ஒரு முறை சுற்ற ஜக் எத்தனை டிகிரி சுழல வேண்டும்?
- (A) 15 (B) 12
(C) 9 (D) 25
78. ஸ்பேர் கியர் வீலினுடைய மொடூல் என்பது 3, அதன் பற்களின் எண்ணிக்கை 18, கியரின் புரியிடை தூரம் எண் என்ன?
- (A) 54 (B) 66
(C) 60 (D) 46
79. பின்வரும் கியரில் வேகத்தை குறைக்கப் பயன்படும் கியர் எது?
- (A) ஸ்பேர் கியர் (B) ஹெலிக் கல் கியர்
(C) பெவல் கியர் (D) வெம் 4 வெம் கியர்
80. ஸ்பேர் கியரின் பகுதியில் உள்ள அடையாள கோட்டுக்கும் பற்களின் முடிவுக்கும் இடையேயான தூரம் என்ன?
- (A) புரியிடை தூரம் (B) பற்களின் ஆழம்
(C) அடென்ட்ம் (D) டெடன்ட்ம்
81. சிற்றிழப்பு மெஷினில் பயன்படுத்தப்படும் அந்த பக்க இளகு கூம்பின் அளவை என்ன?
- (A) 5 - 6 டிகிரி (B) 2 - 3 டிகிரி
(C) 6 - 7 டிகிரி (D) 8 - 10 டிகிரி
82. பெரிய மற்றும் வடிவமற்ற உலோகத்தினை வெட்டி மாற்றம் செய்ய பொருத்தமான ஷேப்பர் மெஷின்
- (A) வெர்டிகல் ஷேப்பர் (B) யூனிவர்சல் ஷேப்பர்
(C) ட்ரா கட் ஷேப்பர் (D) ட்ரவலிங் ஹெட் ஷேப்பர்

83. எந்திரமான ஷேப்பர் மெஷினில் உலோகத்தை வெட்டும் போது அதிலுள்ள ரேம்ப் -ன் வேகம்
 (A) தொடக்கத்தில் அதிக வேகம் (B) முடிவில் அதிக வேகம்
 (C) இடையில் அதிக வேகம் (D) எப்பொழுதும் ஒரே வேகம்
84. ஷேப்பர் மெஷினில், ரேம்ப் ஓட வேண்டிய தூரம் 150 மீ, ஒரு நிமிடத்திற்கு 20 இரட்டை ஸ்ட்ரோக், முன் மற்றும் பின் செல்லும் நேர விகிதம் 2 : 3 எனில் வேகம் என்ன?
 (A) 2.5 மீ / நிமிடம் (B) 5 மீ / நிமிடம்
 (C) 7 மீ / நிமிடம் (D) 10 மீ / நிமிடம்
85. ஸ்லாடிங் மிஷினில் வட்ட மேஜை இதனுடன் இணைக்கப்பட்டிருக்கிறது?
 (A) சேடில் (B) கிராஸ் ஸ்லைடு
 (C) செங்குத்து வரை (D) அடிமட்டம்
86. கீழ் கொடுக்கப்பட்டுள்ளவற்றில் ஸ்லாட்டிங் மெஷினின் மிக முக்கியமான விளக்கம்
 (A) ரேம்ப் இயக்கத்தின் நீளம் (B) ரேம்ப் இயக்கத்தின் வேகம்
 (C) மேஜையின் விட்டம் (D) டேபிள் பயணப்பட்ட தூரம்
87. ஸ்லாட்டிங் மெஷினில் டேபிளை சுற்றுவதற்கு பயன்படும் கியர்
 (A) ரேக் மற்றும் பினியன் (B) பெவல் கியர்
 (C) ஹைப்பாய்டு கியர் (D) வாம் மற்றும் வாம் கியர்
88. ப்ளனர் மெஷினில் ஒரு உலோகத்தை வெட்டும் போது ஓப்பன் பெல்ட் அமைந்துள்ள இடம்
 (A) ஃபாஸ்ட் கப்பி
 (B) லாஸ் கப்பி
 (C) ஃபாஸ்ட் மற்றும் லாஸ் கப்பி
 (D) இரண்டு கப்பிக்கும் வெளியே
89. 18 : 4 : 1, H.S.S. கருவியில் 4% இருப்பது
 (A) குரோமியம் (B) வெனேடியம்
 (C) கோபால்ட் (D) டங்ஸ்டன்
90. ப்ளனர் மெஷினில் வேலை செய்யும் போது இயங்காத டேபிளை கொண்டிருக்கும் ப்ளனர் மெஷின்
 (A) ஓபன் சைட் ப்ளனர் (B) எட்ஜ் ப்ளனர்
 (C) ட்விடைட் டேபிள் ப்ளனர் (D) ப்பிட் ப்ளனர்
91. ஒரு வேலை துண்டின் உட்புறம் சரிவாக துளையிடும் முறை
 (A) ஃபார்ம் டூல் பயன்படுத்தும் முறை
 (B) காம்பவுண்ட் ரெஸ்டை சரிவாக வைக்கும் முறை
 (C) டெயில் ஸ்டாக்கை ஆப் செட் செய்யும் முறை
 (D) டேப்பர் டேர்னிங் அட்டாச்மென்ட் முறை

92. டெயில் ஸ்டாக் முறையில் ஒரு சரிவு வெட்டும் போது கீழ்க்கண்டவற்றில் எந்தப் பகுதியை சரி செய்ய வேண்டும்?
- (A) ஸ்பின்டில் (B) அடிப்பாகம் (base)
(C) எந்திரத்தின் உடற்பகுதி (body) (D) பேரல் (barrel)
93. மல்ட்டி ஸ்டாக் ஸ்க்ரூவின் லீட் (lena) என்பது
- (A) பிச் × லீட் (B) லீட் × ஹெலிக்ஸ் கோன்
(C) லீட் × ஸ்டார்ட்டின் எண்ணிக்கை (D) பிச் × ஸ்டார்ட்டின் எண்ணிக்கை
94. பட்ரஸ் த்ரெட்டின் கோன் அளவு _____ டிகிரி.
- (A) 45 (B) 55
(C) 60 (D) 29
95. லேத் டீளின் லைடு ரேட் ஆங்கிள் என்பது
- (A) கருவி அடிப்பாகத்தில் வேலை செய்வது (B) கருவி முன் பாகத்தில் வேலை செய்வது
(C) கருவி பக்கவாட்டில் வேலை செய்வது (D) கருவி மேல்பாகத்தில் வேலை செய்வது
96. லேத்தில் ஸ்லோப் வீதம் 7 : 24 எனில் காம்பவுன்ட் ரெஸ்டால் மாற்றப்படும் டிகிரி
- (A) 12 (B) 15
(C) 8 (D) 10
97. க்ரெண்டிங் வீலின் மீடியம் கிரேட் குறிப்பது
- (A) E முதல் H வரை (B) I முதல் P வரை
(C) H முதல் S வரை (D) K முதல் M வரை
98. க்ரெண்டிங் வீலின் பரப்பு வேகம் இந்த அலகில் குறிக்கப்படுகிறது?
- (A) மீ / நொடி (B) செமீ / நொடி
(C) மி.மீ / நொடி (D) மீ / நிமிடம்
99. கிரைண்டிங் வீல் தன் பழைய நிலைக்கு திரும்பும் முறை
- (A) ட்ரஸ்ஸிங் (B) ட்ரூயிங்
(C) லேப்பிங் (D) ஹார்னிங்
100. பேண்ட் ஸாவை கூர்மையாக்க பயன்படும் கிரைண்டிங் வீல்
- (A) டிஷ் வீல் (B) ஃப்ளாரிங் கப் வீல்
(C) சாஸர் வீல் (D) ஸ்ட்ரெய்ட் வீல்

SPACE FOR ROUGH WORK

SPACE FOR ROUGH WORK